SODACASA

ENDURECEDOR

FÓRMULA ESTRUTURAL DO INGREDIENTE ATIVO

Fórmula empírica: C14H10O4.
Peso molecular: 242,2 g/mol.
Número CAS: 94-36-0.

Pasta de dibenzoilperóxido (BPO)

Descrição – Características Físicas e Químicas

O endurecedor é uma pasta catalisadora que contém 50% de peróxido de benzoílo (BPO), homogeneamente disperso num meio plastificante, com agentes flegmatizantes e aditivos reológicos que garantem a sua estabilidade e facilidade de aplicação.

Quando armazenado e manuseado de acordo com as recomendações, o produto mantém-se homogéneo, não apresentando separação de fases ou, no máximo, uma ligeira separação superficial considerada normal. Caso tal ocorra, basta amassar a embalagem antes da utilização ou misturar cuidadosamente a pasta com uma espátula adequada até obter uma consistência uniforme.

A versão standard apresenta uma cor branca ou bege-claro. Estão igualmente disponíveis versões pigmentadas, especialmente desenvolvidas para aplicações na reparação automóvel, cuja coloração funciona como guia visual, permitindo confirmar a mistura homogénea do endurecedor com a resina ou massa de poliéster antes da aplicação.

Devido à natureza química do peróxido de benzoílo e à concentração do ingrediente ativo, o produto deve ser protegido de fontes de calor e de temperaturas elevadas, de forma a evitar a sua decomposição. Para mais informações sobre o manuseamento seguro, consulte a respetiva Ficha de Dados de Segurança (FDS).

Peróxido de dibenzoíla (%) Oxigênio ativo Aparência	50%
Odor Insolúvel em pH SADT (Temperatura de	3,3% Pasta
decomposição autoacelerada) Temperatura de	cremosa Quase
armazenamento recomendada	inodora Água
	Ácido
	50°C
	5°-25°C

NOTAS DE USO E APLICAÇÃO

O Endurecedor é usado principalmente como iniciador de polimerização radical e agente de cura para resinas monoméricas de vinil, acrílico, estireno e poliéster/vinil éster insaturado, e seus copolímeros, em combinação com aceleradores adequados, geralmente aminas.

De forma geral, a reação de endurecimento é fortemente influenciada pela umidade do ar, composição da massa/resina, temperatura e habilidade do usuário; portanto, recomenda-se testar os produtos no composto a ser curado, mesmo após contacto com o departamento técnico.

Possíveis áreas de aplicação: Reparação de automóveis, Indústria naval, Mármore e pedras, Madeira, Processos industriais.

EMBALAGEM

O Endurecedor, está disponível em tubos de 10 gr e de 20 gr.

FICHA TÉCNICA

Precauções de Segurança e Armazenamento

Armazene o endurecedor, preferencialmente na embalagem original, em local fresco, seco e bem ventilado, afastado de materiais inflamáveis e de qualquer fonte de calor, faíscas ou chamas. Mantenha o produto protegido da luz solar direta e afastado de agentes redutores, aminas, ácidos e bases fortes, compostos à base de enxofre, aceleradores e promotores de cura (como naftenatos ou octoatos de cobalto, manganês ou ferro), compostos de cobre e outros metais pesados, estabilizantes, sabões metálicos, secantes e ferrugem.

A contaminação do endurecedor com qualquer uma destas substâncias pode provocar uma reação de decomposição, potencialmente violenta, com risco de incêndio ou explosão, tornando simultaneamente o produto impróprio para utilização.

A temperatura recomendada para armazenamento situa-se entre 5 °C e 25 °C. A exposição prolongada a temperaturas superiores às recomendadas pode acelerar a decomposição do produto, reduzindo a concentração do componente ativo e comprometendo o seu desempenho. Quanto maior for a temperatura e o tempo de exposição, mais rápida será a degradação.

O armazenamento a temperaturas inferiores a 5 °C pode provocar a congelação do produto, danificando a sua composição e tornando-o inutilizável.Caso a embalagem apresente danos, isole-a imediatamente num local seguro e transfira o conteúdo para uma nova embalagem em polietileno compatível. Se necessário, elimine o produto de acordo com a legislação e regulamentação ambiental em vigor.

Não armazene o endurecedor em frigoríficos ou equipamentos destinados à conservação de alimentos ou bebidas.

Recomenda-se a gestão do stock segundo o método FIFO (First In, First Out), utilizando sempre em primeiro lugar os lotes mais antigos.

Declaração de Limitação de Responsabilidade
As informações, explicações técnicas e restantes dados constantes desta ficha técnica são fornecidos de boa-fé, com base nos conhecimentos técnicos e na experiência atualmente disponíveis, bem como em ensaios internos e externos realizados com as matérias-primas disponíveis à data da sua elaboração. O seu objetivo é fornecer orientações gerais sobre os produtos e as suas possíveis aplicações.
Atendendo à diversidade de condições de utilização, recomendamos que o utilizador realize previamente os ensaios necessários para confirmar que o produto é adequado à aplicação pretendida. A presente ficha técnica não constitui uma garantia das características do produto, da sua durabilidade ou da sua adequação a uma finalidade específica, nem implica qualquer responsabilidade, contratual ou extracontratual, por parte da A.M.C. Cunha, Lda., incluindo relativamente a direitos de propriedade intelectual de terceiros, nomeadamente patentes.
A A.M.C. Cunha, Lda. reserva-se o direito de alterar, atualizar ou substituir o conteúdo desta ficha técnica sem aviso prévio, sempre que tal se justifique por evolução tecnológica, alterações de fabrico ou desenvolvimento dos produtos.
A aplicação, manuseamento e utilização dos produtos encontram-se fora do controlo da A.M.C. Cunha, Lda., sendo da exclusiva responsabilidade do utilizador final verificar, antes da utilização, se o produto é adequado ao fim a que se destina e se cumpre os requisitos da aplicação específica.
Salvo acordo escrito em contrário, a A.M.C. Cunha, Lda. não presta qualquer garantia, expressa ou implícita, relativamente aos produtos fornecidos. Após a aceitação da mercadoria pelo comprador, este assume integralmente os riscos e responsabilidades decorrentes da sua utilização, transformação, acondicionamento, revenda ou incorporação noutros produtos, incluindo quaisquer danos diretos ou indiretos que daí possam resultar, ainda que os produtos sejam revendidos na embalagem original ou após reembalagem.

A.M.C.Cunha, Lda
Estrada dos Almocreves, 653 a 659
2120-060 Salvaterra de Magos
Tel.: 263 851 446
geral@amccunha.pt
www.amccunha.pt