

Ficha Técnica

Alumínio Usos Gerais

Códigos : ST027001A

Código Geral : ST02701A

Embalagens: ¼, 1, 5, 20 e 200 L

Tinta de acabamento de estruturas metálicas, interiores e exteriores, secagem rápida, baseada em resinas sintéticas e alumínio que lhe confere efeito metalizado prateado e boa resistência ao calor (até 120 °C).

Alumínio Usos Gerais

TIPO

Tinta baseada em resinas de hidrocarboneto, dissolvidas em solventes aromáticos, e alumínio leafing.

PRINCIPAIS PROPRIEDADES

Aplicação fácil, secagem rápida, efeito metalizado prateado com elevada reflexão da luz e resistência ao calor (até 120°C), boa aderência sobre chapa de ferro, alto brilho e bom poder de cobertura.

UTILIZAÇÃO

Indicado para acabamentos de estruturas metálicas associados ao efeito calor e proteção anticorrosiva, nomeadamente tubarias, canalizações e equipamentos (ex: pequenos radiadores).

PREPARAÇÃO

Diluyente: Não necessita.

% Diluição: tal qual a viscosidade de fornecimento.



Homogeneizar bem

PROCESSO DE APLICAÇÃO

Trincha e Pistola convencional adequada.



1-2 horas

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aspecto:	Brilhante.
Cor:	Alumínio prateado.
Massa específica :	0.950 ± 0.02 Kg/l
Viscosidade:	12 ± 2" cF4, 20 °C
Teor em Sólidos:	37.7 ± 2.0 % (peso)
Rendimento:	6-8 m ² /litro/demão (espessuras de 30 ± 5 microns)
Secagem:	Fora poeiras: 5-10'; Seco Toque: 30-40'; Duro: 1-2 horas
Ponto Inflamação:	24.4 ± 1°C
COV (comp. org. voláteis):	590 ± 20 g/l
Estabilidade:	6 Meses, em embalagens de origem, cheias e bem fechadas.

SISTEMA DE PINTURA

Preparação suporte: As superfícies a pintar devem encontrar-se convenientemente limpas, desoxidadas, isentas de poeiras e gorduras e secas. Os vestígios de tinta não aderente também devem ser eliminados manual ou mecanicamente por lixagem. Aconselhamos a aplicação prévia dos N/ Primários para melhorar Aspecto, Aderência sobre Latão, Chapa Galvanizada e Resistência à corrosão.

N.º de Demãos: 2 demãos c/ intervalos de 24 horas.

As informações contidas neste folheto técnico, têm um valor meramente orientativo pois foram obtidas em condições específicas bem determinadas. Dadas as inúmeras condicionantes que intervêm na aplicabilidade industrial, já que este não se encontra dentro do nosso controlo, aconselhamos um ensaio prévio antes da sua utilização. Para mais informações, os N/ Serviços Técnicos estarão à V/ inteira disponibilidade.